



MOTEUR

| | |
|--|---|
| Marque, modèle | : Mitsubishi 6D16-TLU2J (TIER 2) |
| Type | : Moteur diesel refroidi à l'eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne, injection directe, turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire |
| Puissance | : 197 CV 2150 tr/min SAE J1349 |
| Couple maximal | : 780 Nm 1600 tr/min |
| Cylindrée | : 7540 cc |
| Alésage x course | : 118 mm x 125 mm |
| Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier II et EU Stage II | |

CHASSIS AUXILIAIRE

| | |
|---------------------------|---|
| Construction | : Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal |
| Patin | : Triple nervure |
| Nb de patins | : 2 x 51 pcs |
| Nb de rouleaux inférieurs | : 2 x 9 pcs |
| Nb de rouleaux supérieurs | : 2 x 2 pcs |
| Tendeur de chenille | : Hydraulique, avec amortisseur à ressort |

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport

SYSTEME DE ROTATION

| | |
|---------------------|--|
| Motor | : Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné |
| Réducteur | : A engrenage planétaire à 2 étages |
| Frein de rotation | : Hydraulique, à disque, avec avertissement |
| Vitesse de rotation | : 10,2 tr/min |

DEPLACEMENT ET FREINS

| | |
|---|--|
| Déplacement | : Entièrement hydrostatique |
| Moteur de déplacement | : Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné |
| Réducteur | : Système à engrenage planétaire à 2 étages |
| Vitesse de déplacement | |
| Elevée | : 5,1 km/h |
| Faible | : 2,9 km/h |
| Traction max. | : 25.490 kgf |
| Pente admissible | : 35° (%70) |
| Frein de stationnement | : Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique |
| La pression au sol (Patin 600 mm) 300 LC | : 0,61 kgf/cm ² |
| La pression au sol (Patin 600 mm) 300 LC | : 0,62 kgf/cm ² |
| La pression au sol (Patin 800 mm) 300 NLC | : 0,50 kgf/cm ² |

SYSTEME HYDRAULIQUE

| | |
|------------------------------------|---|
| Pompe principale | |
| Type | : 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné |
| Débit max. | : 2 x 250 L/m |
| Pompe pilote | : A engrenage, 27 L/m (15 cm ³ /tr) |
| Pressions de fonctionnement | |
| Cylindres | : 330 kgf/cm ² |
| Augmentation de la puissance | : 360 kgf/cm ² |
| Travel | : 350 kgf/cm ² |
| Swing | : 285 kgf/cm ² |
| Pilot | : 40 kgf/cm ² |
| Cylindres | |
| Flèche | : 2 x ø 140 x ø 100 x 1.445 mm |
| Bras | : 1 x ø 160 x ø 110 x 1.760 mm |
| Godet | : 1 x ø 140 x ø 100 x 1.195 mm |

Opera Control System

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche/arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- Système antivol avec code personnel
- Caméra de recul et sur le bras (en option)
- Hidromek Smartlink (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continu des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Powershift automatique pour améliorer les performances

CAPACITES DE REMPLISSAGE

| | | | |
|--------------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------|
| Réservoir | : 480 L | Huile moteur | : 36 L |
| Réservoir hydraulique | : 209 L | Engrenage de réduction d'oscillation | : 7 L |
| Système hydraulique | : 400 L | Engrenage de réduction de déplacement | : 2x9,5 L |
| Système de refroidissement du moteur | : 36 L | | |

SYSTEME ELECTRIQUE

| | |
|-------------|---------------------|
| Tension | : 24 V |
| Batterie | : 2 x 12 V / 150 Ah |
| Alternateur | : 24 V / 50 A |
| Démarrreur | : 24 V / 5,0 kw |

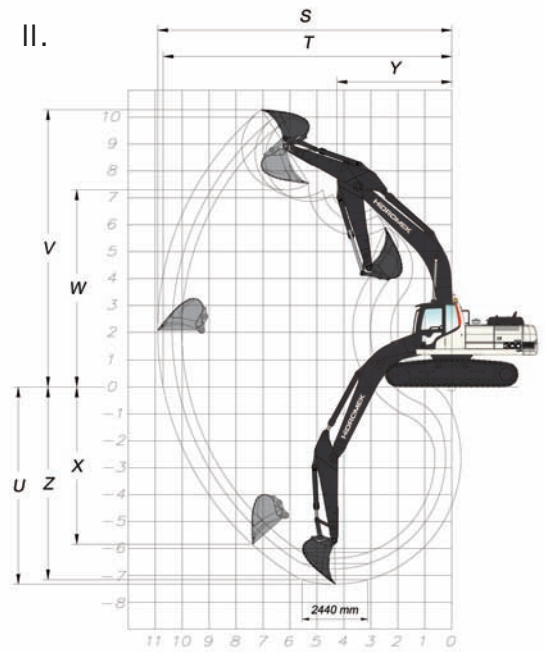
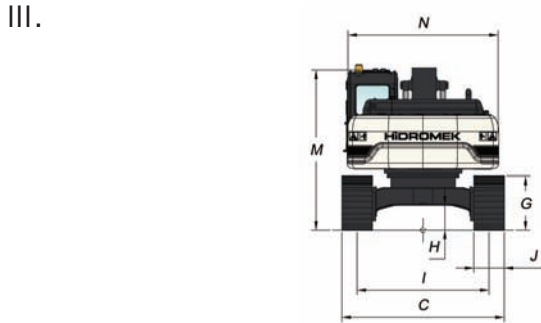
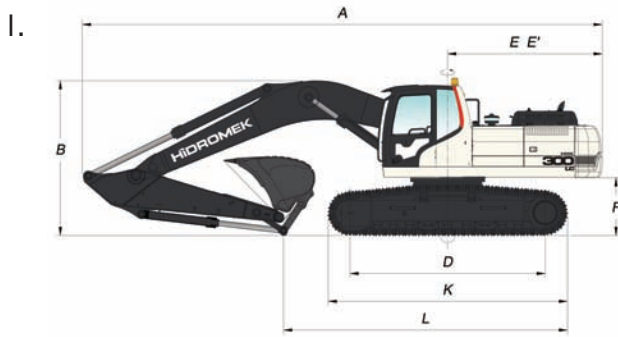
LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

| | |
|---|-------------|
| Poids en ordre de marche de la machine en série (LC) | : 31.900 kg |
| Poids en ordre de marche de la machine en série (NLC) | : 32.450 kg |

HMK 300 LC



I. DIMENSIONS GENERALES

| | | | |
|---|---------------------------|-----------|-----------|
| Dimension de la flèche | 6.280 mm | | |
| Dimension du bras | 2.100 mm | *2.500 mm | 3.070 mm |
| A - Longueur totale | 10.860 mm | 10.820 mm | 10.740 mm |
| B - Hauteur de la flèche (expédition) | 3.560 mm | 3.480 mm | 3.300 mm |
| C - Largeur du châssis inférieur (LC) | *3.200 / 3.300 / 3.400 mm | | |
| C' - Largeur du châssis inférieur (NLC) | *2.990 / 3.090 / 3.190 mm | | |
| D - Longueur de la base de la chenille | 4.030 mm | | |
| E - Distance Contrepoids | 3.190 mm | | |
| E' - Rayon de travail au contrepoids | 3.210 mm | | |
| F - Garde au sol du châssis supérieur | 1.210 mm | | |
| G - Hauteur de la chenille | 1.070 mm | | |
| H - Garde au sol | 500 mm | | |
| I - Ecartement des chenilles | *2.600 mm / 2.390 mm | | |
| J - Largeur du patin | *600 / 700 / 800 mm | | |
| K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin) | 4.950 mm | | |
| L - Longueur d'expédition | 7.530 mm | 6.780 mm | 5.860 mm |
| M - Hauteur de la cabine | 3.160 mm | | |
| N - Largeur du châssis supérieur | 2.990 mm | | |

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

| | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|
| Dimension de la flèche | 6.280 mm | | |
| Dimension du bras | 2.100 mm | *2.500 mm | 3.070 mm |
| S - Portée maximale | 10.020 mm | 10.370 mm | 10.910 mm |
| T - Portée maximale au niveau du sol | 9.970 mm | 10.150 mm | 10.700 mm |
| U - Profondeur d'excavation maximale | 6.360 mm | 6.760 mm | 7.330 mm |
| V - Hauteur d'excavation maximale | 9.860 mm | 9.990 mm | 10.290 mm |
| W - Hauteur de déchargement maximale | 6.870 mm | 7.020 mm | 7.300 mm |
| X - Profondeur d'excavation verticale maximale | 4.990 mm | 5.240 mm | 5.880 mm |
| Y - Rayon de rotation minimale | 4.440 mm | 4.360 mm | 4.280 mm |
| Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm | 6.140 mm | 6.560 mm | 7.160 mm |

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

| | |
|--|--------------------------|
| Godet de série | 1,6 m ³ (SAE) |
| Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance) | 20.100 (21.900) kgf |
| Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance) | 17.700 (19.300) kgf |



HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayas Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanlı Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.